



**KEEP ENERGY,
EMPOWER YOUR BUSINESS**



Cómo funciona

Enerkeeperb2 es una solución a las necesidades del mercado de eficiencia energética

Nuestra patente desarrolla un sistema capaz de proporcionar ahorros en el consumo eléctrico de su instalación, mediante la compensación de fases, reducción de reactiva y reducción de armónicos.

Se trata de un sistema totalmente eléctrico, que no presenta ninguna electrónica de potencia, y cuyo funcionamiento responde a una estructura + núcleo + (I+D)) con una vida útil por encima de los 25 años.

Enerkeeperb2 es sostenibilidad. Nuestra solución es ahorro eficaz y eficiencia energética para su empresa. Esta mejora de la calidad de la energía ayuda a reducir las emisiones de CO2.



Quién es Enerkeeperb2

Trabajamos por la sostenibilidad y la eficiencia

Somos una compañía española con más de 10 años en el mercado que cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados, en su mayoría ingenieros, que día a día aportan soluciones para un óptimo rendimiento de nuestros dispositivos. Nuestra misión es ofrecer a nuestros clientes la mejor herramienta para su eficiencia y ahorro en su consumo eléctrico.

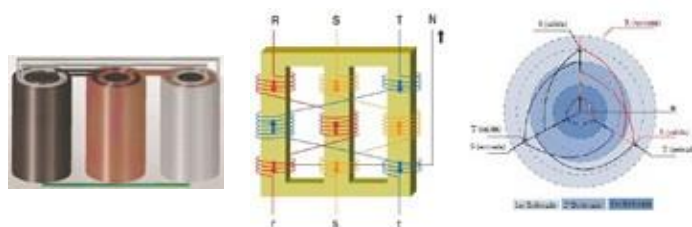
Controlamos el ciclo completo de nuestra solución. Con un sistema innovador en constante evolución hasta llegar al modelo actual, fabricamos nuestros dispositivos

Enerkeeperb2 en **España**

Qué es Enerkeeperb2

Enerkeeperb2 es un transformador donde el bobinado se dispone en forma de cilindros concéntricos, con un núcleo trifásico de tres columnas. En cada columna hay tres bobinas con polaridades opuestas.

Conectando las bobinas de forma diferente a la de una configuración en zig-zag clásica se obtienen componentes transversales en las tres columnas.



El bobinado de la 1ª fase es enrollado en sentido contrario en la 2ª fase y, a continuación, otra vez en sentido inverso en la 1ª fase. Este proceso se repite dos veces, de forma que se presentan seis arrollamientos por núcleo magnético.





Garantía de calidad

Nuestros equipos se fabrican bajo los más exigentes estándares de calidad internacional, utilizando siempre primeras marcas mundiales en su fabricación, como Siemens, ABB y Schneider, entre otras.

Todos nuestros dispositivos **Enerkeeperb2** han superado las pruebas de laboratorio realizadas por la multinacional **SGS**, especialista en el sector eléctrico, quien nos ha emitido las certificaciones CE, CB, UL y PRODUCT SAFETY.

El resto de certificados y normativas que nos avalan puede consultarlos en nuestra web:

www.enerkeeperb2.com



Procedimiento

Nuestro departamento de ingeniería realiza un estudio de viabilidad económica, en base al histórico de consumos mensuales reflejados en las facturas de la compañía eléctrica.

Posteriormente se realiza un análisis de red en las instalaciones del cliente y con los datos obtenidos se presenta un estudio técnico con la horquilla de ahorro calculada.

Una vez instalado el equipo, un organismo de control autorizado homologado por el Ministerio de Industria certificará el ahorro generado, entregando dicho informe de eficiencia energética al cliente.

El equipo de profesionales que integran **Enerkeeperb2** se adapta a la realidad operativa del cliente para ofrecerle una solución *llave en mano*.

Todo con la experiencia de un líder en el mercado.





Beneficios

Beneficios Técnicos

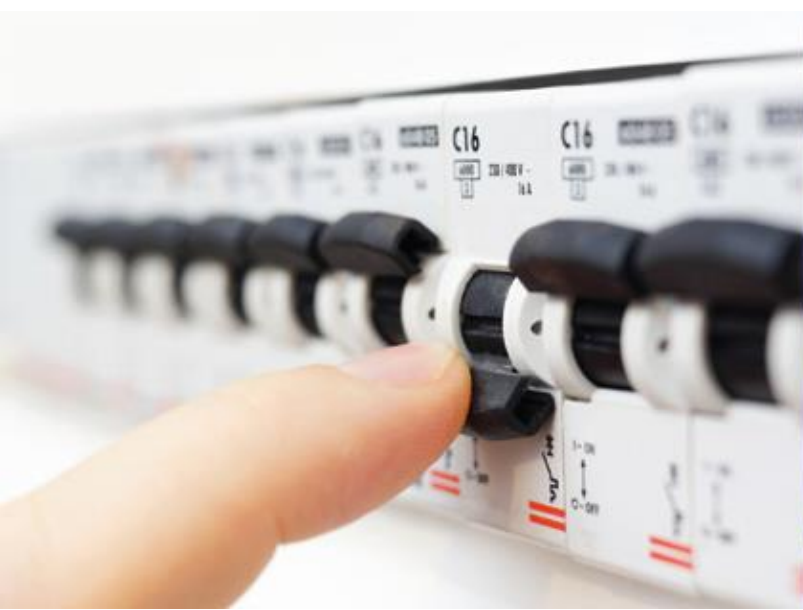
- Reducción de la energía activa consumida
- Reducción de armónicos (THD)
- Reducción de energía reactiva
- Aumenta en un 25% el ciclo de vida de los aparatos conectados en la instalación
- Mayor eficiencia gracias a la mejora de la calidad energética
- Seguridad:
 - Sistema magnetotérmico
 - Sensor de temperatura en el núcleo
 - Detección de humos
 - Extinción por CO2 opcional

Beneficios Económicos

- Reduce el consumo de energía en función de cada instalación y sus condiciones. Horquilla de ahorro del 6 al 12%
- Periodo de recuperación entre 18 y 36 meses
- La vida útil de **Enerkeeperb2** es superior a 25 años
- **Enerkeeperb2** es un producto cuya rentabilidad financiera supera el 35%
- Se paga con el ahorro
- El ahorro repercute directamente en la cuenta de resultados

Beneficio Medioambientales

- Reduce emisiones por valor de 241g de CO2 por cada kWh ahorrado
- Por cada **Enerkeeperb2** instalado contribuimos a que el medio ambiente sea un poco más limpio
- Beneficios para todos y ahorro inteligente para usted





Algunos de nuestros clientes:

ferrovial



Naturgy

Telefonica



Santander



IVECO



L'ORÉAL



SACYR



keros
CERAMICA



SOL
PIENSOS



CNH
INDUSTRIAL



SUANFARMA

Incarlopsa
Calidad por Naturaleza



Garantía de calidad:

Nuestros sistemas están fabricados bajo estándares internacionales de calidad. Contamos con las certificaciones y garantías exigibles en el mercado (CE / ISO / AENOR / PAT).

SGS

aleSan
Soluciones